



**GIULIANI S.A.**

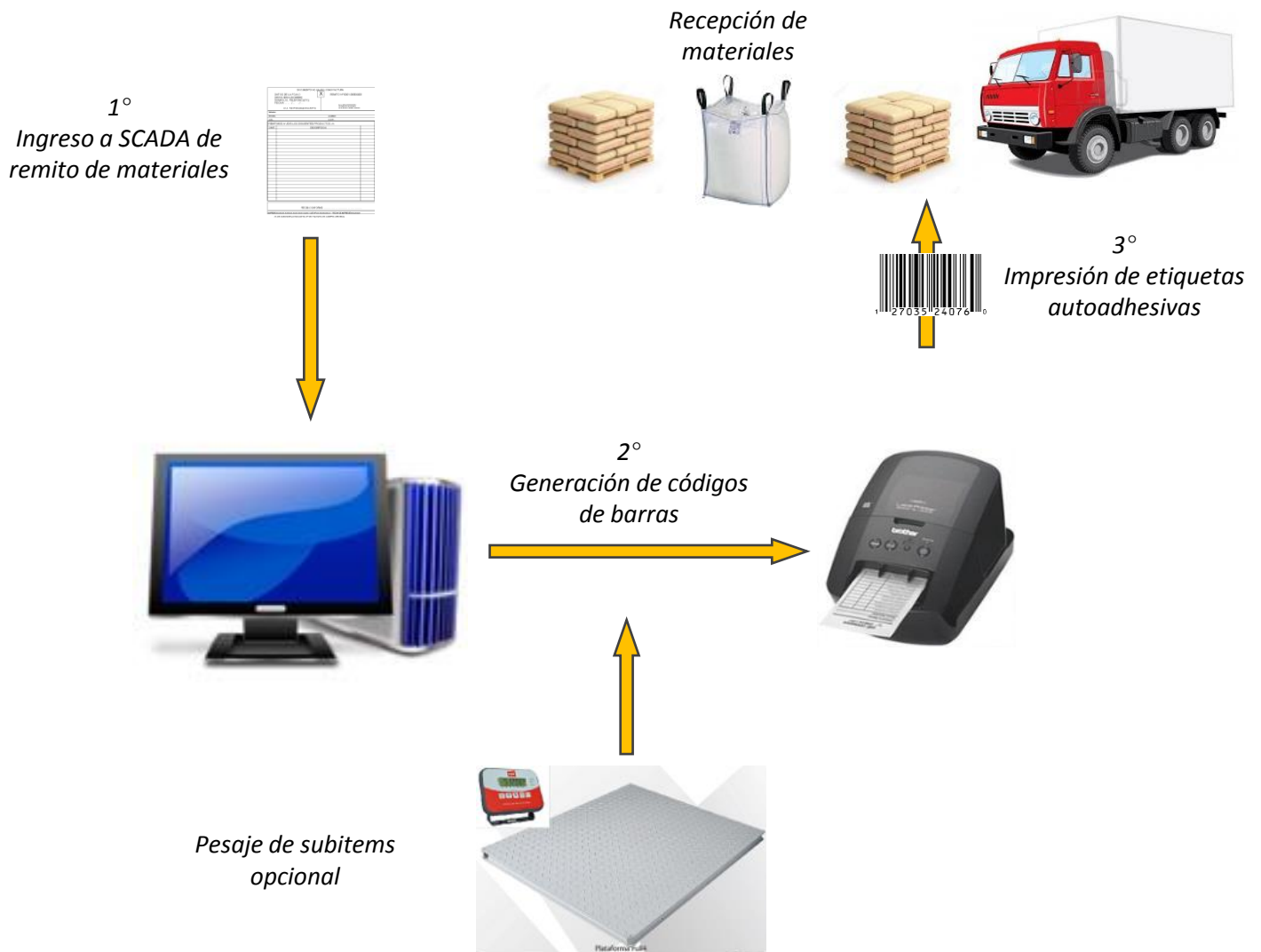
SISTEMA AUTOMÁTICO DE TRAZABILIDAD  
MEDIANTE CODIGOS DE BARRA APTO  
CERTIFICACION DE NORMAS BPM



Consiste en un sistema de identificación mediante códigos de barra de todos los materiales dentro de la planta (materias primas, núcleos, premezclas, productos elaborados), para su seguimiento, gestión, control y trazabilidad dentro del proceso. Mediante estas herramientas es posible identificar para cada lote cuales fueron las materias primas utilizadas, su origen y el destino final del producto elaborado. Funciones principales:

## » Identificar materias primas

- El operario abre una Orden de Recepción de material ingresando el N° de remito del proveedor
- Si la recepción se compone por más de un ítem (ej: pallets, bolsas, bigbag) se deberán definir cada uno y el sistema genera un Código de Barra individual, caso contrario se realiza una identificación única.
- En los casos de sub-ítems que necesiten ser pesados (ej BigBags) a medida que se descargan son colocados sobre la balanza de plataforma, al estar conectada al SCADA se genera el Ticket de identificación vinculando el producto+remito+peso.



## Identificar y despachar productos elaborados

- Cada lote elaborado con destino a embolsado podrá contener sub-items, los cuales sirven para la identificación de los pallets. El operario deberá ingresar la cantidad de sub-items y sus unidades (bolsas), entonces el SCADA genera un código de identificación único para cada pallet.
- Al momento de un despacho el operario abre una Orden de Despacho de material, y luego deberá detallar los sub-items que componen la orden, esto se realiza scaneando los códigos de pallets de productos terminados a despachar. El sistema verifica códigos de producto y fecha de elaboración/vencimiento.
- Una vez completa la orden se procede al cierre y el sistema realiza el registro final descontando los pallets detallados del stock en galpón.



## Conteo del stock dentro de la planta

- Mediante la utilización del lector de códigos es posible realizar fácilmente un conteo de todos los materiales que se encuentran dentro de la planta.
- De la misma forma es posible realizar correcciones/ajustes de stock sobre los códigos con diferencia, identificar materiales vencidos, fuera de condición, etc.



## » Administrar carga de tolvas

- Mediante esta funcionalidad se cumplen dos objetivos: por un lado se supervisa y controla que las cargas de depósitos sean con los materiales correctos, y por otro lado se continua el seguimiento de uso de cada ingrediente registrando a que Orden de Recepción pertenece y los Kg netos ingresados al depósito.
- Esta aplicación sirve tanto para tolvas que se cargan mediante transportes mecánicos (elevadores, sinfines, etc.), como también para tolvas o depósitos que se carguen de forma manual como en el caso de estaciones de microingredientes
- En el caso de carga mediante transportes mecánicos el sistema actúa sobre el accionamiento del transportador y de los elementos de direccionamiento del material (distribuidor, válvulas, guillotinas). En el caso de carga manual se coloca un sistema de cerradura eléctrica con sensor de confirmación de cierre en la puerta de carga de cada tolva.

